Департамент образования и науки Ханты-мансийского автономного округа-Югра

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")

УТВЕРЖДАЮ

Директор АУ "Нефтеюганский политехнический колледж "
М.В. Гребенец
от 29.04.2025г № 01-01-06/230
Внесены изменения от 12.05.2026 приказ №01-01-06/227

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат
025F 6C4E 0009 B39F A245 6864 493C CB9E D6
Владелец Гребенец Максим Витальевич
Действителен с 27.06.2025 по 27.09.2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная
ЭОок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Год начала подготовки (по учебному плану)	2025
Учебный год	2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																								Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	Э Э Э Э	К	К	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	Э Э Э Э Э	К	К	К	К	К	К	К	К
III				У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У	Э Э Э Э	К	К	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	У У	П П П П П П	П	П	П	П	П П П П П П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV			У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	У У У	Э Э Э Э К К	К	К К К К П П	П	П	П П П П П П	П П П Э П П	П	П П П П П П	П П П П П П	П Э	П	П П П П П П	П П П Э П П	П П П П П П	П П П Э П П	Пд	Пд	Пд Пд Пд Пд Пд Пд	Пд Пд Пд Пд Э Э	Г	Г	Г	Г	Г Г Г Г Г Г	Г Г Г Г Г Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	23	40	16 2/6	16 3/6	32 5/6	12 1/6	10 3/6	22 4/6	10		10	105 3/6
У	Учебная практика					7 4/6	7 4/6	4 1/6	7 5/6	12	7		7	26 4/6
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4 5/6	4 5/6		12 2/6	12 2/6	17 1/6
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		1	1	4/6	5/6	1 3/6	4/6	5/6	1 3/6	4/6	1	1 4/6	5 4/6
Г	Проведение государственного экзамена											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	9	11	1 2/6	4/6	2	34
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	199

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Закрепленная кафедра	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Др	Экспертиро	По плану	С преп.	Ауд.	ЭО	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8	Код	Наименование
																	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								1476	1476	1408	1408	32	36		100%	0%	612	864								
СО.ЭОеднее общее образование								1476	1476	1408	1408	32	36		1476		612	864								
+	БД	**Базовые дисциплины**	**222**	**222**	**12222 222**		**2**	1476	**1476**	**1408**	**1408**	**32**	**36**		1476		612	864								
+	БД.01	Русский язык	2					72	72	60	60		12		72		32	40								
+	БД.02	Литература			2			108	108	108	108				108		52	56								
+	БД.03	История			2			136	136	136	136				136		66	70								
+	БД.04	Обществознание			2			72	72	72	72				72		36	36								
+	БД.05	География			2			72	72	72	72				72			72								
+	БД.06	Иностранный язык			2			72	72	72	72				72		36	36								
+	БД.07	Математика	2					236	236	224	224		12		236		94	142								
+	БД.08	Информатика			2			144	144	144	144				144		72	72								
+	БД.09	Физическая культура		2				72	72	72	72				72		36	36								
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		2				68	68	68	68				68		18	50								
+	БД.11	Физика	2					180	180	168	168		12		180		68	112								
+	БД.12	Химия			2			72	72	72	72				72		18	54								
+	БД.13	Биология			1			72	72	72	72				72		72									
+	БД.14	Основы проектной деятельности					2	64	64	32	32	32			64		12	52								
+	БД.15	Введение в специальность		2				36	36	36	36				36			36								
+	ПД	**Профильные дисциплины**																								
+	ПОО	**Предлагаемые ОО**																								
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4428	4428	4296	4296		132		3164	1264			612	900	598	854	636	828		
СГ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл								486	486	486	486				486				130	68	106	66	116			
+	СГ.01	История России			5			54	54	54	54				54						54					
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			7			144	144	144	144				144				24	28	24	28	40			
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3			72	72	72	72				72				72							
+	СГ.04	Физическая культура		7				180	180	180	180				180				34	40	28	38	40			
+	СГ.05	Основы бережливого производства		7				36	36	36	36				36								36			
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл								690	690	666	666		24		426	264			424	82	36		148			
+	ОП.01	Инженерная графика			3			56	56	56	56				56				56							
+	ОП.02	Техническая механика			3			72	72	72	72				72				72							
+	ОП.03	Материаловедение			3			46	46	46	46				46				46							
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			3			38	38	38	38				38				38							
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3					64	64	52	52		12		58	6			64							
+	ОП.06	Технология машиностроения	3					84	84	72	72		12		64	20			84							
+	ОП.07	Охрана труда			3			36	36	36	36				36				36							
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			4			56	56	56	56				56				28	28						
+	ОП.09	Планирование карьеры		4				54	54	54	54					54				54						
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7			72	72	72	72					72							72			
+	ОП.11	Компьютерная графика			7			36	36	36	36					36							36			
+	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования			5			36	36	36	36					36					36					
+	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности		7				40	40	40	40					40							40			
ПЦ.Профессиональный цикл								3036	3036	2928	2928		108		2036	1000			58	750	456	788	372	612		
+	ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**448**		**46**	**4**		512	**512**	**494**	**494**		**18**		430	82			58	274		180				
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4*			4		124	124	124	124				114	10			58	66						
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4*					136	136	124	124		12		136					136						
+	УП.01.01	Учебная практика			4			72	72	72	72				72					72						
+	ПП.01.01	Производственная практика			6			174	174	174	174				102	72						174				
+	ПМ.01.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6		6							6				
+	ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	**558**		**668**			732	**732**	**714**	**714**		**18**		434	298				66	418	104		144		
+	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	5*					182	182	170	170		12		182					66	116					
+	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	5*					154	154	154	154					154					154					
+	УП.02.01	Учебная практика			6*			108	108	108	108				108						76	32				
+	УП.02.02	Учебная практика			6*			144	144	144	144					144					72	72				
+	ПП.02.01	Производственная практика			8*			138	138	138	138				138									138		
+	ПМ.02.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6		6									6		
+	ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	**68**		**68**			396	**396**	**378**	**378**		**18**		324	72					38	214		144		
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6					144	144	132	132		12		144						38	106				
+	УП.03.01	Учебная практика			6			108	108	108	108				72	36						108				
+	ПП.03.01	Производственная практика			8*			138	138	138	138				102	36								138		
+	ПМ.03.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8*					6	6				6		6									6		
+	ПМ.04	**Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства**	**78**		**78**			528	**528**	**510**	**510**		**18**		420	108						218	202	108		
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7					204	204	192	192		12		204							146	58			
+	УП.04.01	Учебная практика			7			216	216	216	216				108	108						72	144			
+	ПП.04.01	Производственная практика			8			102	102	102	102				102									102		
+	ПМ.04.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6		6									6		
+	ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	**78**		**77**			314	**314**	**296**	**296**		**18**		284	30						72	170	72		
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	7					134	134	122	122		12		134							72	62			
+	УП.05.01	Учебная практика			7*			108	108	108	108				78	30							108			
+	ПП.05.01	Производственная практика			7*			66	66	66	66				66									66		
+	ПМ.05.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6		6									6		
+	ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	**44**	**4**				410	**410**	**392**	**392**		**18**			410				410						
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	4					200	200	188	188		12			200				200						
+	УП.06.01	Учебная практика		4				204	204	204	204					204				204						
+	ПМ.06.ЭК	*Демонстрационный экзамен*	*4*					6	6				6			6				6						
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			8			144	144	144	144				144									144		
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216	216	216				216									216		
+	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов						216	216	216	216				216									216		

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.: Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Др	Итого акад.часов: Экспертное	По плану	С преп.	ИП	СР	ПАтт	Объём ОП: Обяз. часть	Вар. часть
-	-	-													
		ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1408	32	32	36	100%	0%
		СО.Среднее общее образование						1476	1476	1408	32	32	36	1476	
+	БД	**Базовые дисциплины**	**222**	**222**	**12222 222**		**2**	1476	**1476**	**1408**	**32**	**32**	**36**	1476	
+	БД.01	Русский язык	2					72	72	60			12	72	
+	БД.02	Литература			2			108	108	108				108	
+	БД.03	История			2			136	136	136				136	
+	БД.04	Обществознание			2			72	72	72				72	
+	БД.05	География			2			72	72	72				72	
+	БД.06	Иностранный язык			2			72	72	72				72	
+	БД.07	Математика	2					236	236	224			12	236	
+	БД.08	Информатика			2			144	144	144				144	
+	БД.09	Физическая культура		2				72	72	72				72	
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		2				68	68	68				68	
+	БД.11	Физика	2					180	180	168			12	180	
+	БД.12	Химия			2			72	72	72				72	
+	БД.13	Биология			1			72	72	72				72	
+	БД.14	Основы проектной деятельности					2	64	64	32	32	32		64	
+	БД.15	Введение в специальность		2				36	36	36				36	
+	ПД	**Профильные дисциплины**													
+	ПОО	**Предлагаемые ОО**													
		ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4428	4428	4296			132	3164	1264
		СГ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл						486	486	486				486	
+	СГ.01	История России			5			54	54	54				54	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			7			144	144	144				144	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3			72	72	72				72	
+	СГ.04	Физическая культура		7				180	180	180				180	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		7				36	36	36				36	
		ОПЦ.Общепрофессиональный цикл						690	690	666			24	426	264
+	ОП.01	Инженерная графика			3			56	56	56				56	
+	ОП.02	Техническая механика			3			72	72	72				72	
+	ОП.03	Материаловедение			3			46	46	46				46	
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			3			38	38	38				38	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3					64	64	52			12	58	6
+	ОП.06	Технология машиностроения	3					84	84	72			12	64	20
+	ОП.07	Охрана труда			3			36	36	36				36	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			4			56	56	56				56	
+	ОП.09	Планирование карьеры		4				54	54	54					54
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7			72	72	72					72
+	ОП.11	Компьютерная графика			7			36	36	36					36
+	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования			5			36	36	36					36
+	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности		7				40	40	40					40
		ПЦ.Профессиональный цикл						3036	3036	2928			108	2036	1000
+	ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**448**		**46**	**4**		512	**512**	**494**			**18**	430	82
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4*			4		124	124	124				114	10
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4*					136	136	124			12	136	
+	УП.01.01	Учебная практика			4			72	72	72				72	
+	ПП.01.01	Производственная практика			6			174	174	174				102	72
+	ПМ.01.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6	6	
+	ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	**558**		**668**			732	**732**	**714**			**18**	434	298
+	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	5*					182	182	170			12	182	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	5*					154	154	154					154
+	УП.02.01	Учебная практика			6*			108	108	108				108	
+	УП.02.02	Учебная практика			6*			144	144	144					144
+	ПП.02.01	Производственная практика			8*			138	138	138				138	
+	ПМ.02.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6	6	
+	ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	**68**		**68**			396	**396**	**378**			**18**	324	72
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6					144	144	132			12	144	
+	УП.03.01	Учебная практика			6			108	108	108				72	36
+	ПП.03.01	Производственная практика			8*			138	138	138				102	36
+	ПМ.03.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8*					6	6				6	6	
+	ПМ.04	**Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства**	**78**		**78**			528	**528**	**510**			**18**	420	108
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7					204	204	192			12	204	
+	УП.04.01	Учебная практика			7			216	216	216				108	108
+	ПП.04.01	Производственная практика			8			102	102	102				102	
+	ПМ.04.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6	6	
+	ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	**78**		**77**			314	**314**	**296**			**18**	284	30
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	7					134	134	122			12	134	
+	УП.05.01	Учебная практика			7*			108	108	108				78	30
+	ПП.05.01	Производственная практика			7*			66	66	66				66	
+	ПМ.05.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8**					6	6				6	6	
+	ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	**44**	**4**				410	**410**	**392**			**18**		410
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	4					200	200	188			12		200
+	УП.06.01	Учебная практика		4				204	204	204					204
+	ПМ.06.ЭК	*Демонстрационный экзамен*	*4*					6	6				6		6
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			8			144	144	144				144	
		ГИА.Государственная итоговая аттестация						216	216	216				216	
+	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов						216	216	216				216	

Индекс	Курс 1, Семестр 1: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Семестр 2: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Курс 2, Семестр 3: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Семестр 4: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	612	272	10	330					864	346	10	440		32		36																
СО.Среднее общее образование	612	272	10	330					864	346	10	440		32		36																
БД	612	**272**	**10**	**330**					864	**346**	**10**	**440**		**32**		**36**																
БД.01	32	20		12					40	18		10				12																
БД.02	52	34		18					56	32		24																				
БД.03	66	38		28					70	42		28																				
БД.04	36	20		16					36	16		20																				
БД.05									72	46		26																				
БД.06	36			36					36			36																				
БД.07	94	56		38					142	72		58				12																
БД.08	72			72					72			72																				
БД.09	36			36					36			36																				
БД.10	18	10		8					50	26		24																				
БД.11	68	36	2	30					112	44		56				12																
БД.12	18	10	2	6					54	22	10	22																				
БД.13	72	44	6	22																												
БД.14	12	4		8					52	12		8		32																		
БД.15									36	16		20																				
ПД																																
ПОО																																
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																	612	294		294				24	900	216		622	32			30
СГ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл																	130	54		76					68			68				
СГ.01																																
СГ.02																	24			24					28			28				
СГ.03																	72	54		18												
СГ.04																	34			34					40			40				
СГ.05																																
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл																	424	220		180				24	82	20		62				
ОП.01																	56	28		28												
ОП.02																	72	38		34												
ОП.03																	46	24		22												
ОП.04																	38	22		16												
ОП.05																	64	40		12				12								
ОП.06																	84	40		32				12								
ОП.07																	36	18		18												
ОП.08																	28	10		18					28	10		18				
ОП.09																									54	10		44				
ОП.10																																
ОП.11																																
ОП.12																																
ОП.13																																
ПЦ.Профессиональный цикл																	58	20		38					750	196		492	32			30
ПМ.01																	58	**20**		**38**					274	**84**		**146**	**32**			**12**
МДК.01.01																	58	20		38					66	18		16	32			
МДК.01.02																									136	66		58				12
УП.01.01																									72			72				
ПП.01.01																																
ПМ.01.ЭК																																
ПМ.02																									66	**38**		**28**				
МДК.02.01																									66	38		28				
МДК.02.02																																
УП.02.01																																
УП.02.02																																
ПП.02.01																																
ПМ.02.ЭК																																
ПМ.03																																
МДК.03.01																																
УП.03.01																																
ПП.03.01																																
ПМ.03.ЭК																																
ПМ.04																																
МДК.04.01																																
УП.04.01																																
ПП.04.01																																
ПМ.04.ЭК																																
ПМ.05																																
МДК.05.01																																
УП.05.01																																
ПП.05.01																																
ПМ.05.ЭК																																
ПМ.06																									410	**74**		**318**				**18**
МДК.06.01																									200	74		114				12
УП.06.01																									204			204				
ПМ.06.ЭК																									6							*6*
ПДП																																
ГИА.Государственная итоговая аттестация																																
ГИА.04																																

Индекс	Курс 3, Семестр 5: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Семестр 6: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Курс 4, Семестр 7: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Семестр 8: Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	ПАтт	Закрепленная кафедра: Код	Наименование
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																																		
СО.Среднее общее образование																																		
БД																																		
БД.01–БД.15, ПД, ПОО																																		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	598	218		368				12	854	156		680				18	636	150		462				24	828			804				24		
СГ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	106	42		64					66			66					116	20		96														
СГ.01	54	42		12																														
СГ.02	24			24					28			28					40			40														
СГ.03																																		
СГ.04	28			28					38			38					40			40														
СГ.05																	36	20		16														
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл	36	20		16													148	74		74														
ОП.01–ОП.09																																		
ОП.10																	72	38		34														
ОП.11																	36	16		20														
ОП.12	36	20		16																														
ОП.13																	40	20		20														
ПЦ.Профессиональный цикл	456	156		288				12	788	156		614				18	372	56		292				24	612			588				24		
ПМ.01									180			**174**				**6**																		
МДК.01.01																																		
МДК.01.02																																		
УП.01.01																																		
ПП.01.01									174			174																						
ПМ.01.ЭК									6							*6*																		
ПМ.02	418	**134**		**272**				**12**	104			**104**													144			**138**				**6**		
МДК.02.01	116	56		48				12																										
МДК.02.02	154	78		76																														
УП.02.01	76			76					32			32																						
УП.02.02	72			72					72			72																						
ПП.02.01																									138			138						
ПМ.02.ЭК																									6							*6*		
ПМ.03	38	**22**		**16**					214	**46**		**156**				**12**									144			**138**				**6**		
МДК.03.01	38	22		16					106	46		48				12																		
УП.03.01									108			108																						
ПП.03.01																									138			138						
ПМ.03.ЭК																									6							*6*		
ПМ.04									218	**74**		**144**					202	**28**		**162**				**12**	108			**102**				**6**		
МДК.04.01									146	74		72					58	28		18				12										
УП.04.01									72			72					144			144														
ПП.04.01																									102			102						
ПМ.04.ЭК																									6							*6*		
ПМ.05									72	**36**		**36**					170	**28**		**130**				**12**	72			**66**				**6**		
МДК.05.01									72	36		36					62	28		22				12										
УП.05.01																	108			108														
ПП.05.01																									66			66						
ПМ.05.ЭК																									6							*6*		
ПМ.06																																		
МДК.06.01																																		
УП.06.01																																		
ПМ.06.ЭК																																		
ПДП																									144			144						
ГИА.Государственная итоговая аттестация																									216			216						
ГИА.04																									216			216						

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	-
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	-

№	Индекс	Наименование	Семестр 1											Семестр 2											Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				**612**									17		**864**									24		**1476**									41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**612**											**864**											**1476**											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**36**											**36**											**36**											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)													**36**											**18**											
		Аудиторная нагрузка		**36**											**34,61**											**35,31**											
		Во взаимодействии с преподавателем		**36**											**34,61**											**35,31**											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**612**	**612**	**272**	**10**	**330**					ТО: 17 Э:		**864**	**796**	**346**	**10**	**440**		**32**		**36**	ТО: 23 Э: 1		**1476**	**1408**	**618**	**20**	**770**		**32**		**36**	ТО: 40 Э: 1		
1	БД	Базовые дисциплины	ЗаО	**612**	612	272	10	330						Эк(3) За(3) ЗаО(7) Др	**864**	796	346	10	440		32		36		Эк(3) За(3) ЗаО(8) Др	**1476**	1408	618	20	770		32		36			12
2	БД.01	Русский язык		**32**	32	20		12						Эк	**40**	28	18		10				12		Эк	**72**	60	38		22				12			12
3	БД.02	Литература		**52**	52	34		18						ЗаО	**56**	56	32		24						ЗаО	**108**	108	66		42							12
4	БД.03	История		**66**	66	38		28						ЗаО	**70**	70	42		28						ЗаО	**136**	136	80		56							12
5	БД.04	Обществознание		**36**	36	20		16						ЗаО	**36**	36	16		20						ЗаО	**72**	72	36		36							12
6	БД.05	География												ЗаО	**72**	72	46		26						ЗаО	**72**	72	46		26							2
7	БД.06	Иностранный язык		**36**	36			36						ЗаО	**36**	36			36						ЗаО	**72**	72			72							12
8	БД.07	Математика		**94**	94	56		38						Эк	**142**	130	72		58				12		Эк	**236**	224	128		96				12			12
9	БД.08	Информатика		------	72			72						ЗаО	**72**	72			72						ЗаО	**144**	144			144							12
10	БД.09	Физическая культура		**36**	36			36						За	**36**	36			36						За	**72**	72			72							12
11	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		**18**	18	10		8						За	**50**	50	26		24						За	**68**	68	36		32							12
12	БД.11	Физика		**68**	68	36	2	30						Эк	**112**	100	44		56				12		Эк	**180**	168	80	2	86				12			12
13	БД.12	Химия		**18**	18	10	2	6						ЗаО	**54**	54	22	10	22						ЗаО	**72**	72	32	12	28							12
14	БД.13	Биология	ЗаО	**72**	72	44	6	22																	ЗаО	**72**	72	44	6	22							1
15	БД.14	Основы проектной деятельности		**12**	12	4		8						Др	**52**	20	12		8		32				Др	**64**	32	16		16		32					12
16	БД.15	Введение в специальность												За	**36**	36	16		20						За	**36**	36	16		20							2
ПРАКТИКИ		(План)																																			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																																			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			ЗаО											Эк(3) За(2) ЗаО(7) Др											Эк(3) За(2) ЗаО(8) Др												
КАНИКУЛЫ													2											9												11	

№	Индекс	Наименование	Семестр 3											Семестр 4											Итого за курс										Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				**612**									17		**900**									25		**1512**									42		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**612**											**900**											**1512**											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**36**											**36**											**36**											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		**36**											**36**											**36**											
		Аудиторная нагрузка		**36**											**36**											**36**											
		Во взаимодействии с преподавателем		**36**											**36**											**36**											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**612**	**588**	**294**		**294**				**24**	ТО: 16 1/3□ Э: 2/3		**624**	**594**	**216**		**346**	**32**			**30**	ТО: 16 1/2□ Э: 5/6		**1236**	**1182**	**510**		**640**	**32**			**54**	ТО: 32 5/6□ Э: 1 1/2		
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		**24**	24			24							**28**	28			28							**52**	52			52							34567
2	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО	**72**	72	54		18																	ЗаО	**72**	72	54		18							3
3	СГ.04	Физическая культура		**34**	34			34							**40**	40			40							**74**	74			74							34567
4	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО	**56**	56	28		28																	ЗаО	**56**	56	28		28							3
5	ОП.02	Техническая механика	ЗаО	**72**	72	38		34																	ЗаО	**72**	72	38		34							3
6	ОП.03	Материаловедение	ЗаО	**46**	46	24		22																	ЗаО	**46**	46	24		22							3
7	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО	**38**	38	22		16																	ЗаО	**38**	38	22		16							3
8	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк	**64**	52	40		12				12													Эк	**64**	52	40		12				12			3
9	ОП.06	Технология машиностроения	Эк	**84**	72	40		32				12													Эк	**84**	72	40		32				12			3
10	ОП.07	Охрана труда	ЗаО	**36**	36	18		18																	ЗаО	**36**	36	18		18							3
11	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности		**28**	28	10		18						ЗаО	**28**	28	10		18						ЗаО	**56**	56	20		36							34
12	ОП.09	Планирование карьеры												За	**54**	54	10		44						За	**54**	54	10		44							4
13	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		**58**	58	20		38						Эк(2) ЗаО КР	**274**	262	84		146	32			12		Эк(2) ЗаО КР	**332**	320	104		184	32			12			346
14	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		**58**	58	20		38						Эк КР	**66**	66	18		16	32					Эк КР	**124**	124	38		54	32						34
15	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин												Эк	**136**	124	66		58				12		Эк	**136**	124	66		58				12			4
16	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве													**66**	66	38		28							**66**	66	38		28							4568
17	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин													**66**	66	38		28							**66**	66	38		28							45
18	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих												Эк(2) За	**410**	392	74		318				18		Эк(2) За	**410**	392	74		318				18			4
19	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением												Эк	**200**	188	74		114				12		Эк	**200**	188	74		114				12			4
20	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен												Эк	**6**								6		Эк	**6**								6			4
ПРАКТИКИ		(План)													276	276			276					7 2/3		276	276			276					7 2/3		
	УП.01.01	Учебная практика												ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2		4
	УП.06.01	Учебная практика												За	204	204			204					5 2/3	За	204	204			204					5 2/3		4
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																																			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(2) ЗаО(6)											Эк(3) За(2) ЗаО(2) КР											Эк(5) За(2) ЗаО(8) КР											
КАНИКУЛЫ													2											8											10		

№	Индекс	Наименование	Семестр 5											Семестр 6											Итого за курс										Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конт роль			
ИТОГО (с факультативами)				**598**									17		**854**									24		**1452**									41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**598**											**854**											**1452**											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**36**											**36**											**36**											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		**18**											**21,6**											**19,8**											
		Аудиторная нагрузка		**36**											**36**											**36**											
		Во взаимодействии с преподавателем		**36**											**36**											**36**											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**450**	**438**	**218**		**220**				**12**	ТО: 12 1/6□ Э: 2/3		**396**	**378**	**156**		**222**				**18**	ТО: 10 1/2□ Э: 5/6		**846**	**816**	**374**		**442**				**30**	ТО: 22 2/3□ Э: 1 1/2		
1	СГ.01	История России	ЗаО	**54**	54	42		12																	ЗаО	**54**	54	42		12							5
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		**24**	24			24							**28**	28			28							**52**	52			52							34567
3	СГ.04	Физическая культура		**28**	28			28							**38**	38			38							**66**	66			66							34567
4	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ЗаО	**36**	36	20		16																	ЗаО	**36**	36	20		16							5
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												ЗаО	**180**	174			174				6		ЗаО	**180**	174			174				6			346
6	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен													**6**								6			**6**								6			6
7	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк(2)	**418**	406	134		272				12		ЗаО(2)	**104**	104			104						Эк(2) ЗаО(2)	**522**	510	134		376				12			4568
8	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	**116**	104	56		48				12													Эк	**116**	104	56		48				12			45
9	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Эк	**154**	154	78		76																	Эк	**154**	154	78		76							5
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		**38**	38	22		16						Эк ЗаО	**214**	202	46		156				12		Эк ЗаО	**252**	240	68		172				12			568
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		**38**	38	22		16						Эк	**106**	94	46		48				12		Эк	**144**	132	68		64				12			56
12	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства													**218**	218	74		144							**218**	218	74		144							678
13	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования													**146**	146	74		72							**146**	146	74		72							67
14	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве													**72**	72	36		36							**72**	72	36		36							678
15	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала													**72**	72	36		36							**72**	72	36		36							67
ПРАКТИКИ		(План)		148	148			148					4 1/6		458	458			458					12 2/3		606	606			606					16 5/6		
	УП.02.01	Учебная практика		76	76			76					2 1/6	ЗаО	32	32			32					5/6	ЗаО	108	108			108					3		56
	УП.02.02	Учебная практика		72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	144	144			144					4		56
	УП.03.01	Учебная практика												ЗаО	108	108			108					3	ЗаО	108	108			108					3		6
	УП.04.01	Учебная практика													72	72			72					2		72	72			72					2		67
	ПП.01.01	Производственная практика												ЗаО	174	174			174					4 5/6	ЗаО	174	174			174					4 5/6		6
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																																			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк ЗаО(2)											Эк ЗаО(3)											Эк(2) ЗаО(5)											
КАНИКУЛЫ													2											9											11		

№	Индекс	Наименование	Семестр 7											Семестр 8											Итого за курс										Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конт роль			
ИТОГО (с факультативами)				**636**									17 4/6		**828**									23 2/6		**1464**									41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**636**											**828**											**1464**											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**36**																						**18**											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		**36**											**24**											**30**											
		Аудиторная нагрузка		**36**																						**18**											
		Во взаимодействии с преподавателем		**36**																						**18**											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**384**	**360**	**150**		**210**				**24**	ТО: 10□ Э: 2/3		**24**								**24**	ТО: □ Э: 1		**408**	**360**	**150**		**210**				**48**	ТО: 10□ Э: 1 2/3		
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО	**40**	40			40																	ЗаО	**40**	40			40							34567
2	СГ.04	Физическая культура	За	**40**	40			40																	За	**40**	40			40							34567
3	СГ.05	Основы бережливого производства	За	**36**	36	20		16																	За	**36**	36	20		16							7
4	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ЗаО	**72**	72	38		34																	ЗаО	**72**	72	38		34							7
5	ОП.11	Компьютерная графика	ЗаО	**36**	36	16		20																	ЗаО	**36**	36	16		20							7
6	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности	За	**40**	40	20		20																	За	**40**	40	20		20							7
7	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												Эк											Эк												346
8	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк											Эк												6
9	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве												Эк ЗаО	**144**	138			138				6		Эк ЗаО	**144**	138			138				6			4568
10	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	**6**								6		Эк	**6**								6			8
11	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве												Эк ЗаО	**144**	138			138				6		Эк ЗаО	**144**	138			138				6			568
12	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	**6**								6		Эк	**6**								6			8
13	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства	Эк ЗаО	**202**	190	28		162				12		Эк ЗаО	**108**	102			102				6		Эк(2) ЗаО(2)	**310**	292	28		264				18			678
14	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Эк	**58**	46	28		18				12													Эк	**58**	46	28		18				12			67
15	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	**6**								6		Эк	**6**								6			8
16	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Эк ЗаО(2)	**170**	158	28		130				12		Эк	**72**	66			66				6		Эк(2) ЗаО(2)	**242**	224	28		196				18			678
17	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Эк	**62**	50	28		22				12													Эк	**62**	50	28		22				12			67
18	ПМ.05.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	**6**								6		Эк	**6**								6			8
ПРАКТИКИ		(План)		252	252			252					7		588	588			588					16 1/3		840	840			840					23 1/3		
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	144	144			144					4												ЗаО	144	144			144					4		67
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	108	108			108					3												ЗаО	108	108			108					3		7
	ПП.02.01	Производственная практика												ЗаО	138	138			138					3 5/6	ЗаО	138	138			138					3 5/6		8
	ПП.03.01	Производственная практика												ЗаО	138	138			138					3 5/6	ЗаО	138	138			138					3 5/6		8
	ПП.04.01	Производственная практика												ЗаО	102	102			102					2 5/6	ЗаО	102	102			102					2 5/6		8
	ПП.05.01	Производственная практика	ЗаО												66	66			66					1 5/6	ЗаО	66	66			66					1 5/6		8
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)												ЗаО	144	144			144					4	ЗаО	144	144			144					4		8
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)													216	216			216					6		216	216			216					6		
	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов													216	216			216					6		216	216			216					6		8
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(2) За(2) ЗаО(5)											Эк(3) ЗаО(3)											Эк(5) За(2) ЗаО(8)											
КАНИКУЛЫ													1 2/6											4/6											2		

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
СО.Среднее общее образование													
+	БД.01	Русский язык	1		32								
			2		40								
+	БД.02	Литература	1		52								
			2		56								
+	БД.03	История	1		66								
			2		70								
+	БД.04	Обществознание	1		36								
			2		36								
+	БД.05	География	2		72								
+	БД.06	Иностранный язык	1		36								
			2		36								
+	БД.07	Математика	1		94								
			2		142								
+	БД.08	Информатика	1		72								
			2		72								
+	БД.09	Физическая культура	1		36								
			2		36								
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины	1		18								
			2		50								
+	БД.11	Физика	1		68								
			2		112								
+	БД.12	Химия	1		18								
			2		54								
+	БД.13	Биология	1		72								
+	БД.14	Основы проектной деятельности	1		12								
			2		52								
+	БД.15	Введение в специальность	2		36								
СГ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл													
+	СГ.01	История России	5		54								
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		24								
			4		28								
			5		24								
			6		28								
			7		40								
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3		72								
+	СГ.04	Физическая культура	3		34								
			4		40								
			5		28								
			6		38								
			7		40								
+	СГ.05	Основы бережливого производства	7		36								
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл													
+	ОП.01	Инженерная графика	3		56								
+	ОП.02	Техническая механика	3		72								
+	ОП.03	Материаловедение	3		46								
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	3		38								
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3		64								
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		84								
+	ОП.07	Охрана труда	3		36								
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3		28								
			4		28								
+	ОП.09	Планирование карьеры	4		54								
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	7		72								
+	ОП.11	Компьютерная графика	7		36								
+	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	5		36								
+	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности	7		40								
ПЦ.Профессиональный цикл													
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3		58								
			4		66								
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4		136								
+	УП.01.01	Учебная практика	4		72								
+	ПП.01.01	Производственная практика	6		174								
+	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	6		6								
+	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	4		66								
			5		116								
+	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	5		154								
+	УП.02.01	Учебная практика	5		76								
			6		32								
	УП.02.02		5		72								
			6		72								
+	ПП.02.01	Производственная практика	8		138								
+	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	5		38								
			6		106								
+	УП.03.01	Учебная практика	6		108								
+	ПП.03.01	Производственная практика	8		138								
+	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	6		146								
			7		58								
+	УП.04.01	Учебная практика	6		72								
			7		144								
+	ПП.04.01	Производственная практика	8		102								
+	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6		72								
			7		62								
+	УП.05.01	Учебная практика	7		108								
+	ПП.05.01	Производственная практика	8		66								
+	ПМ.05.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	4		200								
+	УП.06.01	Учебная практика	4		204								
+	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен	4		6								
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	8		144								
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
+	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов	8		216								

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)		Студ.	Часов			
								на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	2			2						
Учебная практика	2	2			5	2/3					
Учебная практика	3	1			2	1/6					
Учебная практика	3	1			2						
Учебная практика	3	2			0	5/6					
Учебная практика	3	2			2						
Учебная практика	3	2			3						
Учебная практика	3	2			2						
Учебная практика	4	1			4						
Учебная практика	4	1			3						
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика	3	2			4	5/6					
Производственная практика	4	2			3	5/6					
Производственная практика	4	2			3	5/6					
Производственная практика	4	2			2	5/6					
Производственная практика	4	2			1	5/6					
Вид практики: Преддипломная практика											
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4						
Итого по факту											
Итого по плану					47	5/6					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					
КР	2	2		0	

		Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
		Мин.	Макс.	Факт												
	Итого по ОП			5904	1476	612	864	1512	612	900	1452	598	854	1464	636	828
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476	1476	612	864									
НО	Начальное общее образование															
ОО	Основное общее образование															
СО	Среднее общее образование			1476	1476	612	864									
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4428				1512	612	900	1452	598	854	1464	636	828
СГ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			486				198	130	68	172	106	66	116	116	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл															
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			690				506	424	82	36	36		148	148	
ПЦ	Профессиональный цикл			3036				808	58	750	1244	456	788	984	372	612
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	
		Период атт.		29.65	-		36	-	36	36	-	18	21.6	-	36	24
		Период гос.эк.			-			-			-			-		36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		35.7	-	36	34.61	-	36	36	-	36	36	-	36	
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП		1408	1408	612	796									
		Блок СО		1408	1408	612	796									
		Блок ПП		4296				1458	588	870	1422	586	836	1416	612	804
		Блок СГ		486				198	130	68	172	106	66	116	116	
		Блок ОПЦ		666				482	400	82	36	36		148	148	
		Блок ПЦ		2928				778	58	720	1214	444	770	936	348	588
		Блок ГИА		216										216		216
		Итого		5704	1408	612	796	1458	588	870	1422	586	836	1416	612	804
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)			3		3	5	2	3	2	1	1	5	2	3
		ЗАЧЕТ (За)			2		2	2		2				2	2	
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)			8	1	7	8	6	2	5	2	3	8	5	3
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)						1		1						
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			1		1									
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			96.86%												
	Доля практик в профессиональном цикле (%)			56.71%												

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	**Комплексный экзамен**	**2**	**2**
	МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	*2*	*2*
	МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	**Комплексный экзамен**	**3**	**1**
	МДК.02.01 Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	*3*	*1*
	МДК.02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	УП.02.01 Учебная практика	*3*	*2*
	УП.02.02 Учебная практика	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	**Комплексный экзамен**	**4**	**2**
	ПМ.01.ЭК Квалификационный экзамен	*4*	*2*
	ПМ.02.ЭК Квалификационный экзамен	*4*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	**Комплексный экзамен**	**4**	**2**
	ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен	*4*	*2*
	ПМ.05.ЭК Квалификационный экзамен	*4*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**1**
	УП.05.01 Учебная практика	*4*	*1*
	ПП.05.01 Производственная практика	*4*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**2**
	ПП.02.01 Производственная практика	*4*	*2*
	ПП.03.01 Производственная практика	*4*	*2*

8. Пояснения к учебному плану

Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка
Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. -самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалифицированные. Промежуточная аттестация в форме зачета или
Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04